

浙江余热回收案例

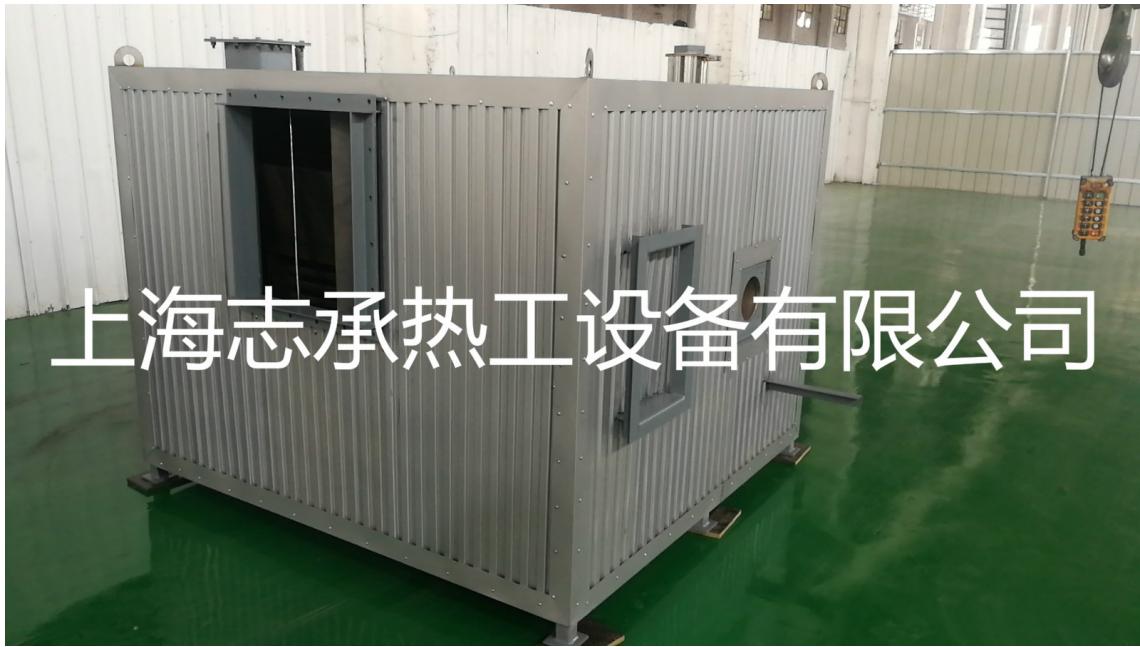
发布日期: 2025-09-21

当排污水进入排污扩容器后，由于扩容降压作用，会产生大量的二次蒸汽，这部分蒸汽是纯净的，可以回收利用。采用喷射式混合加热器技术可以回收这部分蒸汽。通过计算可知，回收这部分蒸汽的节能效益还是十分可观的。余热回收利用是指将工业过程产生的余热再次回收重新利用。主要技术包括热交换技术、热功转换技术、**余热制冷制热技术**。当前，我国能源利用仍然存在着利用效率低、经济效益差，生态环境压力大的主要问题，节能减排、降低能耗、提高能源综合利用率作为能源发展战略规划的重要内容，是解决我国能源问题的根本途径，处于优先发展的地位上海志承与您分享余热回收的重要性。浙江余热回收案例



上海志承热工设备有限公司

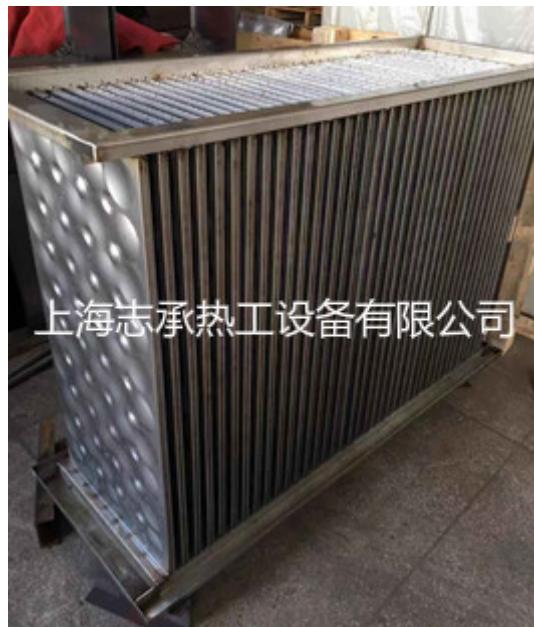
生产生活的需求，设备型式多样，如有空气预热器，窑炉蓄热室，余热锅炉，低温汽轮机等。常见的工业余热回收利用方式，有多种分类方式，根据余热资源在利用过程中能量的传递或转换特点，可以将国内目前的工业余热利用技术分为热交换技术、热功转换技术、**余热制冷制热技术**。热交换技术余热回收应优先用于本系统设备或本工艺流程，降低一次能源消耗，尽量减少能量转换次数，因此工业中常常通过空气预热器、回热器、加热器等各种换热器回收余热加热助燃空气、燃料、物料或工件等，提高炉窑性能和热效率，降低燃料消耗，减少气体排放；或将高温气体通过余热锅炉或汽化冷却器生成蒸汽热水，用于工艺流程。浙江余热回收案例选择余热回收应该注意什么？上海志承告诉您。



上海志承热工设备有限公司

实际应用的机组 COP 多不超过2，远低于**压缩式制冷系统**，但是此类机组可以利用低温工业余热、太阳能、地热等低品位热能，不消耗电能，而在工业余热利用方面有一定优势。吸收式余热制冷机组制冷效率高，适用于大规模热量的余热回收，制冷量小可到几十千瓦，高可达几兆瓦，在国内已获得大规模应用，技术成熟，产品的规格和种类齐全。吸附式制冷机的制冷工质对种类很多，包括物理吸附工质对、化学吸附工质对和复合吸附工质对，适用的热源温度范围大，可利用低达 50℃ 的热源。

而如果把**余热回收**用在其他工艺设备上，回收与利用要配合好，因为它不容易储存，甚至不能储存。这是因为，余热的多少随余能发生设备的运行条件而变化，余热供应一般不太稳定；发生能量需求变化时，余热发生设备不能随之变化，即余热回收与利用无法保持同步。例如，余热锅炉就是这样，为了提高回收效果常采取两种方法：一种是把余热锅炉作为辅助锅炉来使用，用主锅炉来进行调节；另一种是余热发电，利用电网起调节作用，我国不少企业就是这样做的。上海余热回收的价格表。



上海志承热工设备有限公司

陶瓷换热器是一种新型的**换热设备**，在高温或腐蚀环境下取代了传统的金属换热设备。用它的特殊材质——**SIC质**，把窑炉原来用的冷空气变成了热空气来达到余热回收的目的。由于其可长期在浓硫酸、盐酸和碱性气、液体中长期使用。抗氧化，耐热震，高温强度高，抗氧化性能好，使用寿命长。热攻工业窑炉。把换取的热风作为助燃风送进窑炉与燃气形成混合气进行燃烧，可节能25%~45%，甚至更多的能源。也用于化学工业，如煤气炉中的空气预热器或燃烧室，人造石油厂中的蓄热式裂化炉。余热回收施工方案设计。浙江余热回收案例

上海志承余热回收诚信为本。浙江余热回收案例

根据蓄热介质和热能储存形式的不同，蓄热式热交换系统可分为**显热储能**和相变潜热储能。显热储能的系统在工业中应用已久，简单换热设备如常见的回转式换热器；复杂设备如炼铁高炉的蓄热式热风炉、玻璃熔炉的蓄热室需要根据不同的使用温度选定相应的管材和工质。其中碳钢—水重力热管的结构简单、价格低廉、制造方便、易于推广，使得此类热管得到了很广的应用。实际应用中用于工业余热回收的热管使用温度在 50 ~ 400°C 之间，用于干燥炉、固化炉和烘炉等的热回收或废蒸汽的回收，以及锅炉或炉窑的空气预热器。浙江余热回收案例

上海志承热工设备有限公司是一家贸易型类企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。公司致力于为客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务，是一家私营合伙企业企业。公司始终坚持客户需求优先的原则，致力于提供高质量的燃烧器，热风炉，煤改气，电改气。上海志承热工自成立以来，一直坚持走正规化、专业化路线，得到了广大客户及社会各界的普遍认可与大力支持。